



CO₂-presatieladder niveau 5 | project Verbeteren Glooiingsconstructie Roompot/Hansweert

Het project Verbeteren Glooiingsconstructie Roompot/Hansweert heeft een CO₂-gerelateerd gunningsvoordeel op niveau 5 van de CO₂-Prestatieladder. Omdat Van den Herik beschikt op bedrijfsniveau over een CO₂-Bewust certificaat niveau 4. Dit betekent dat Van den Herik specifiek voor dit project, naast de bedrijfsbrede maatregelen, een *extra* inspanning levert voor CO₂-reductie binnen dit project. Deze specifieke aandacht richt zich voornamelijk op energiebesparing en daarmee de uitstoot van CO₂.

In dit eerste bericht wordt - op hoofdlijnen - aangegeven wat de inspanningen zijn op het gebied van CO₂-reductie en energiebesparing.

In dit bericht wordt ingegaan op twee soorten maatregelen, te weten:

- De maatregelen op bedrijfsniveau;
- De maatregelen op projectniveau.

Op bedrijfsniveau is een aantal beleids- en gedragsmaatregelen vastgesteld, die leiden tot het behalen van de CO₂-reductiedoelstelling. Vanuit deze beleidsbrede maatregelen zijn onder andere de volgende maatregelen van toepassing op het project Roompot/Hansweert:

1. Intern: Bewustwording van energiebesparing binnen Van den Herik via de bedrijfsfolder CO₂;
2. Extern: Communicatie over de voortgang regelmatig publiceren op de bedrijfswebsite;
3. Het toepassen van maatregelen uit het centrale programma c.q. doelstelling (bijvoorbeeld carpoolen en het gebruik van groene stroom);
4. Promoten van A- en B-labels binnen het wagenpark;
5. Bevorderen van zuinig werken (denk aan verbruik van diverse materialen);
6. Gebruik maken van de informatie en de leermomenten uit ondersteunde initiatieven: 'Voortvarend besparen', energieonderzoek aan boord, werkgroep duurzaamheid van de Vereniging van Waterbouwers en het convenant Greendeal duurzaam GWW.

Naast deze beleidsbrede maatregelen worden voor het specifieke project Roompot/Hansweert de volgende extra maatregelen getroffen:

1. Opstellen van een projectspecifiek Plan van Aanpak CO₂ en verificatie van de maatregelen, inclusief een externe controle hierop door een onafhankelijke Certificatie Instelling;
2. Optimalisatie van het ontwerp gericht op CO₂-reductie: gebruik van *Hydroblokken* in plaats van de *Basaltonblokken*. De Hydroblokken hebben een lagere Milieu Kosten Indicator-waarde dan de Basaltonblokken;
3. Optimalisatie van de uitvoering: door reductie van de transportafstanden is gezorgd voor een lager gasolieverbruik, wat vervolgens resulteert in een CO₂-reductie;
4. Voor het project wordt een CO₂-footprint gemaakt en wordt verantwoording afgelegd richting opdrachtgever en andere stakeholders;



VAN DEN HERIK SLIEDRECHT

5. De CO₂-footprint van de meest materiële leveranciers en onderaannemers wordt geïnterpreteerd;
6. Binnen het werk vindt innovatie plaats door een andere omgang met de – binnen het werk – vrijkomende Doornikse steen. Deze steen wordt hergebruikt in de steenbestorting. Dit heeft het voordeel dat deze Doornikse steen niet afgevoerd hoeft te worden en daarnaast zorgt het hergebruik er ook voor dat er minder steenbestorting aangevoerd hoeft te worden.